

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 15	Data: 21/11/2023
	Sede A	pag. 1 di 3

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

Barre d'acciaio/Steel bars

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10308:2004	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A745/A745M-20	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-3:2016, UNI EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-4:2016, UNI EN 10228-4:2016	Ultrasuoni	

Fucinati di acciaio/Steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/A388M-19	Ultrasuoni	
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN 10228-1:2016	Particelle magnetiche	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	EN 10228-2:2016, UNI EN 10228-2:2016	Liquidi penetranti	

Fucinati di acciaio/Steel forgings, Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.5:2023	Ultrasuoni	

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2023	Particelle magnetiche	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.2:2023	Raggi x e Raggi gamma	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN 13018:2016	Esame visivo	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.9:2023	Esame visivo	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	ASME BPVC V art.6:2023	Liquidi penetranti	

Getti di acciaio/Steel castings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections	EN 1371-1:2012, UNI EN 1371-1:2012	Liquidi penetranti	

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 15	Data: 21/11/2023
	Sede A	pag. 2 di 3

Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections

UNI EN 1369:2012

Particelle magnetiche

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

UNI EN 12680-1:2005

Ultrasuoni

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

ASTM A609/A609M-12(2018)

Ultrasuoni

Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections

UNI EN 12681-1:2018

Raggi x e Raggi gamma

Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections

MSS-SP 55:2011

Esame visivo

Rugosità e discontinuità della superficie/Roughness and surface discontinuities

UNI EN 1370:2012

Esame visivo

Getti metallici/Metallic castings

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections

ASTM E1030/E1030M-21

Raggi x e Raggi gamma

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections

UNI EN ISO 17638:2016

Particelle magnetiche

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

UNI EN ISO 17640:2019

Ultrasuoni

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

ASME BPVC V art.4:2023

Ultrasuoni

Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections

EN ISO 17636-1:2022, UNI EN ISO 17636-1:2022

Raggi x e Raggi gamma

Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections

UNI EN ISO 17637:2017

Esame visivo

Lamiere d'acciaio/Steel plates

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

ASTM A435/A435M-17

Ultrasuoni

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

ASTM A577/A577M-17

Ultrasuoni

Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections

ASTM A578/A578M-17

Ultrasuoni

Materiali metallici/Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova

Metodo di prova

Tecnica di prova

O&I

Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections

EN ISO 3452-1:2021, UNI EN ISO 3452-1:2021

Liquidi penetranti

Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections

UNI EN ISO 9934-1:2017

Particelle magnetiche

Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections

UNI EN ISO 5579:2014

Raggi x e Raggi gamma

Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections

ASTM E165/E165M-23

Liquidi penetranti

DUEMME S.p.A Via E. Fermi 10-12 26020 Madignano CR	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: 15	Data: 21/11/2023
	Sede A	pag. 3 di 3

Spessore/Thickness	ASTM E797/E797M-21	Ultrasuoni
--------------------	--------------------	------------

Prodotti piani di acciaio con spessore maggiore o uguale a 6 mm/Steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10307:2003	Ultrasuoni	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	UNI EN 10160:2001	Ultrasuoni	

Tubi saldati/Welded pipes

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM E273-20	Ultrasuoni	

Valvole/Valves

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME B 16.34 2020 App II	Particelle magnetiche	
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME B 16.34 2020 App IV	Ultrasuoni	
Controllo radiografico per la rilevazione di imperfezioni/Radiographic testing for the detection of imperfections	ASME B 16.34 2020 App I	Raggi x e Raggi gamma	
Rilevazione delle imperfezioni superficiali con liquidi penetranti /Liquid penetrant inspection for the detection of surface imperfections	ASME B 16.34 2020 App III	Liquidi penetranti	

Legenda/Note

Il simbolo (1), se presente, indica: "Materiale/Prodotto/Matrice" non previsto dal metodo ma assimilabile/The symbol (1), if present, means: Material/Product/Matrix not provided for by the method but acceptable
Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accreditamento per la specifica attività riportata a fianco

