

Ire-Omba Spa	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
Via Carlo Serassi 14 24125 Bergamo BG	Revisione: 18	Data: 19/02/2025
	Sede A	pag. 1 di 3

ELENCO Prove Accreditate - Con Campo Fisso in Categoria: 0

Acciai inossidabili austenitico/Austenitic stainless steels, Acciai inossidabili ferritici/austenitici (duplex)/Ferritic/austenitic (duplex) stainless steels, Acciai inossidabili ferritici/Stainless ferritic steels

steels, Acciai inossidabili ferritici/Stainless ferritic steels			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Prova di corrosione intergranulare in acido solforico (16%) e solfato di rame/Intergranular Corrosion Test in sulfuric acid (16%) and copper sulfate	UNI EN ISO 3651-2:2000/EC1:2002 Met A	Esame visivo	
Acciai inossidabili austenitico/Austenitic stainless steels, Acciai inossidabili/	Stainless steels		
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Prova di corrosione intergranulare in acido solforico (16%) e solfato di rame/Intergranular Corrosion Test in sulfuric acid (16%) and copper sulfate	ASTM A262-15(2021) Met E	Esame visivo	
Acciai inossidabili ferritici/austenitici (duplex)/Ferritic/austenitic (duplex) stai	nless steels		
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Determinazione delle fasi intermetalliche dannose: Resistenza alla corrosione con cloruro ferrico/Detecting detrimental intermetallic phase: Ferric chloride corrosion Test	ASTM A923-23 Met C	Gravimetria	
Acciai inossidabili ferritici/austenitici (duplex)/Ferritic/austenitic (duplex) stai	nless steels - solo/only Austeno-Ferrit	ico	
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Determinazione delle fasi intermetalliche dannose: Attacco con sodio idrossido/Detecting detrimental intermetallic phase: Sodium Hydroxide Etch Test	ASTM A923-23 Met A	Microscopia ottica	
Acciai inossidabili/Stainless steels, Leghe di acciaio/Steel alloys, Leghe di Ni	chel/Nickel alloys		
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Resistenza al pitting con cloruro ferrico/Ferric chloride pitting test	ASTM G48-11(2020)e1 Met A	Gravimetria + esame visivo	
Acciai/Steels			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Determinazione della dimensione media del grano/Determining average grain size	ISO 643:2024 - solo/only confronto par. 7.1.2 e planimetrico par. 7.1.3	Microscopia ottica	
Struttura dei carburi/Carbide structure	SEP 1520:1998	Microscopia ottica	
Valutazione delle inclusioni non metalliche/Micrografic method examination of non metallic inclusions	ASTM E45-18a(2023) - solo/only Metodo A	Microscopia ottica	
Valutazione delle inclusioni non metalliche/Micrografic method examination of non metallic inclusions	ISO 4967:2013 - solo/only Metodo A	Microscopia ottica	
Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A745/A745M-24	Ultrasuoni	
Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings, Fucinati di acciaio/St	eel forgings		
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.23:2023 - solo/only SA-745/SA-745M + SA-388/SA-388M	Ultrasuoni	
Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forging	s		
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	
Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and	d austenitic-ferritic stainless steel forg	jings	
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-4:2016	Ultrasuoni	
Fucinati di acciaio/Steel forgings			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/A388M-23	Ultrasuoni	



Allegato al certificato di accreditamento n. 01551 rev. 2 del 23/01/2025

Ire-Omba Spa	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Via Carlo Serassi 14 24125 Bergamo BG	Revisione: 18 Data: 19/02/2025
	Sede A pag. 2 di 3

Sede	A	pag. Z ui 3
ateriali metallici/Metallic materials		
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova
Contenuto seconda fase con metodo dell'analisi d'immagine automatica/Second phase content with automatic image analysis method	ASTM E1245-03(2023)	Microscopia ottica
Determinazione della dimensione media del grano/Determining average grain size	ASTM E112-24 - solo/only comparison par. 10 and planimetric par. 11	Microscopia ottica
Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW 10/3000 and HBW 5/750)	ISO 6506-1:2014	_
Durezza Brinell/Brinell Hardness (HBW 10/3000 and HBW 5/750)	ASTM E10-23 - escluso/except paragrafo 5.7	-
Durezza Brinell/Brinell Hardness, Durezza Rockwell/Rockwell hardness, Prove di resilienza/Impact test	ASTM A370-24a	
Durezza Rockwell/Rockwell hardness (HRC)	ISO 6508-1:2023	_
Durezza Rockwell/Rockwell hardness (HRC)	ASTM E18-24 - escluso/except paragrafo 5.8	
Esame microscopico/Microscopic examination	ASTM E3-11(2017) + ASTM E407-23	Microscopia ottica
Frazione di volume mediante sistematico conteggio manuale di punti/Volume Fraction by Systematic Manual Point Count	ASTM E562-19e1	Microscopia ottica
Prove di resilienza su provetta Charpy/Charpy pendulum impact test $$ (fino a 450 J; da T = -196°C a T ambiente)	ISO 148-1:2016	Pendolo di Charpy
Prove di resilienza su provino intagliato/Notched bar impact test (fino a 750 J; da T = -196°C a T ambiente)	ASTM E23-24	Pendolo di Charpy
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (fino a 250 kN)	ISO 6892-1:2019	Trazione
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (fino a 250 kN)	ASTM A370-24a + ASTM E8/E8M-24 - solo/only paragrafo dal 7 al 14 (inclusi) per ASTM A370-24	
Prove di trazione a temperatura ambiente/Tensile testing at room temperature (fino a 250kN)	ASTM E8/E8M-24	Trazione
		-



Ire-Omba Spa	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
Via Carlo Serassi 14 24125 Bergamo BG	Revisione: 18 Data: 1	9/02/2025
	Sede A p	ag. 3 di 3

ELENCO Prove Accreditate - Con Campo Fisso in Categoria: III

Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A745/A745M-24	Ultrasuoni	
Fucinati di acciaio austenitico/Austenitic steel forgings, Fucinati di acciaio/St	eel forgings		
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.23:2023 - solo/only SA-745/SA-745M + SA-388/SA-388M		
Fucinati di acciaio ferritico o martensitico/Ferritic or martensitic steel forging	s		
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-3:2016	Ultrasuoni	
Fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico/Austenitic and	d austenitic-ferritic stainless steel for	gings	
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	EN 10228-4:2016	Ultrasuoni	
Fucinati di acciaio/Steel forgings			
Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	0&1
Controllo con ultrasuoni per la rilevazione di imperfezioni/Ultrasonic testing for the detection of imperfections	ASTM A388/A388M-23	Ultrasuoni	

Legenda/Note

Il simbolo (1), se presente, indica: "Materiale/Prodotto/Matrice" non previsto dal metodo ma assimilabile/The symbol (1), if present, means: Material/Product/Matrix not provided for by the method but acceptable

Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02/For the definition of the test "category" indicated in the title, see ACCREDIA General Regulation RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio/The QRcode allows to directly access to the website www.accredia.it to verify the validity of the test list and of the accreditation certificate issued to the laboratory.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&l" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate/Any "X" symbol in the "O&l" column indicates that the laboratory is also accredited to provide opinions and interpretations based on the results of the specific marked tests.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accreditamento per la specifica attività riportata a fianco/Any symbol (*) indicates that a suspension of accreditation is active for the specific activity shown next to it.

