

<b>QUALITAL SERVIZI S.R.L.</b>  Strada Privata C. Ragni e F. Meloni, 13 28062 Cameri NO	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: <b>29</b> <span style="float: right;">Data: <b>21/06/2023</b></span>
	Sede <b>A</b> <span style="float: right;">pag. <b>1</b> di <b>4</b></span>

## ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

### Alluminio/Aluminium, Leghe d'alluminio/Aluminium alloys

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Berillio/Beryllium, Bismuto/Bismuth, Cromo/Chromium, Ferro/Iron, Gallio/Gallium, Magnesio/Magnesium, Manganese/Manganese, Nichel/Nickel, Piombo/Lead, Rame/Copper, Silicio/Silicon, Stagno/Tin, Titanio/Titanium, Vanadio/Vanadium, Zinco/Zinc, Zirconio/Zirconium (% elementi di lega secondo/% alloy elements according to UNI EN 573-3 e UNI EN 1706: Si max 13,5%; Fe max 1,4%; Cu max 7,0%; Mn max 1,5%; Mg max 5,0%; Cr max 0,25%; Ni max 1,60%; Zn max 6,50%; Ti max 0,20%, Ga max 0,05%; V max 0,05%; Pb max 0,10%; Zr max 0,10%; Sn max 0,20%; Be max 0,02%; Bi max 0,10%)	UNI EN 14726:2019	OES	

### Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Quantità e dimensione dei difetti dopo esposizione ad atmosfere umide contenenti diossido di zolfo/Quantity and dimension of defects by exposing test specimens to humid atmospheres containing sulfur dioxide	ISO 22479:2019 + ISO 4628-2:2016, ISO 22479:2019 + ISO 4628-3:2016	Esame visivo	

### Materiali metallici e loro rivestimenti (organici ed inorganici)/Metallic materials and organic and inorganic coatings, Materiali metallici/Metallic materials, Rivestimenti metallici su substrati metallici/Metallic coatings on metallic substrates, Rivestimenti metallici su substrato plastico/Metallic coatings on plastic substrates

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Aspetto dopo corrosione in nebbia cupro salina acetica (CASS)/Appearance after copper-accelerated acetic acid salt spray test (CASS), Aspetto dopo corrosione in nebbia salina-acetica (AASS)/Appearance after acetic acid salt spray test (AASS), Aspetto dopo corrosione in nebbia salina neutra (NSS)/Appearance after neutral salt spray test (NSS)	EN ISO 10289:2001, EN ISO 9227:2022, ISO 9227:2022, UNI EN ISO 9227:2017	Esame visivo	
Quantità e dimensione dei difetti dopo corrosione in nebbia cupro salina acetica (CASS)/Quantity and dimension of defects by exposing copper-accelerated acetic acid salt spray test (CASS), Quantità e dimensione dei difetti dopo corrosione in nebbia salina-acetica (AASS)/Quantity and dimension of defects by exposing acetic acid salt spray test (AASS), Quantità e dimensione dei difetti dopo corrosione in nebbia salina neutra (NSS)/Quantity and dimension of defects by exposing neutral salt spray test (NSS)	EN ISO 9227:2022, ISO 9227:2022, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016, UNI EN ISO 4628-4:2016, UNI EN ISO 4628-5:2016, UNI EN ISO 4628-8:2013, UNI EN ISO 9227:2017	Esame visivo	
Resistenza alla corrosione puntiforme in nebbia salina-acetica (AASS)/Corrosion pitting test after acetic acid salt spray test (AASS), Resistenza alla corrosione puntiforme in nebbia cupro salina acetica (CASS)/Corrosion pitting test after copper-accelerated acetic acid salt spray test (CASS), Resistenza alla corrosione puntiforme in nebbia salina neutra (NSS)/Corrosion pitting test after Neutral salt spray test (NSS)	EN ISO 9227:2022, ISO 9227:2022, UNI EN ISO 8993:2018, UNI EN ISO 9227:2017	Esame visivo	

### Materiali metallici/Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Durezza Vickers/Vickers hardness (HV 0,1 - HV 0,05 - HV 0,025)	UNI EN ISO 6507-1:2018	—	

### Pitture e vernici su substrato/Paints and varnishes on substrate

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
Prova di piegatura (mandrino cilindrico)/Bend test (cylindrical mandrel)	UNI EN ISO 1519:2011	Esame visivo	

### Pitture/Paints, Vernici/Varnishes

Denominazione della prova / Campi di prova	Metodo di prova	Tecnica di prova	O&I
--	-----------------	------------------	-----

<b>QUALITAL SERVIZI S.R.L.</b>  Strada Privata C. Ragni e F. Meloni, 13 28062 Cameri NO	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: <b>29</b>	Data: <b>21/06/2023</b>
	Sede <b>A</b>	pag. <b>2</b> di <b>4</b>

Brillantezza a 20 gradi, a 60 gradi e 85 gradi/Gloss value at 20 degrees, 60 degrees and 85 degrees (20°: 0 - 2000 GU, 60°: 0 - 1000 GU, 85°: 0 - 160 GU)	ISO 2813:2014, UNI EN ISO 2813:2016	—
Deformazione rapida (resistenza agli urti)/Rapid deformation (impact resistance) (Esame con lente 10x)	UNI EN ISO 6272-1:2013	Esame visivo
Deformazione rapida (resistenza agli urti)/Rapid deformation (impact resistance) (Esame con lente 10x)	UNI EN ISO 6272-2:2013	—
Durezza Buchholz/Buchholz Hardness (59 ÷ 125)	UNI EN ISO 2815:2005	—
Prova di imbutitura/Cupping test	UNI EN ISO 1520:2007	Esame visivo
Quantità e dimensione dei difetti dopo esposizione ad atmosfere di acqua di condensa/Quantity and dimension of defects by exposing in condensation-water atmospheres	UNI EN ISO 6270-2:2018, UNI EN ISO 4628-2:2016, UNI EN ISO 4628-3:2016	Esame visivo
Resistenza delle pitture al distacco/Resistance of paint coatings to separation (0-5 sec. ISO 2409)	UNI EN ISO 2409:2020	Quadrettatura
<b>Prodotti verniciati/ Painted products</b>		
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> <i>O&amp;I</i>
Spazio colore L <sup>a</sup> a <sup>b</sup> ° CIE 1976/CIE 1976 L <sup>a</sup> a <sup>b</sup> ° Colour space	UNI EN ISO/CIE 11664-4:2019	—
<b>Profili metallici con taglio termico/ Metal profiles with thermal barrier</b>		
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> <i>O&amp;I</i>
Deformazione dopo invecchiamento/Deformation after ageing (Metodo 1; 10 N/mm; 67 ÷ 83°C, 0 ÷ 5 mm)	UNI EN 14024:2005 par 5.5.2	—
Deformazione dopo invecchiamento/Deformation after ageing (Metodo 2; 1 ± 0,25 N/mm; -25 ÷ 85°C, 0 ÷ 5 mm)	UNI EN 14024:2005 par 5.5.3	—
Fattore di scorrimento/Creep factor, Resistenza al taglio longitudinale dopo invecchiamento/Shear strength after ageing (Metodo 3; 67°C ÷ 83°C / 0 ÷ 16 kN)	UNI EN 14024:2005 par 5.5.4	—
Resistenza al taglio longitudinale/Shear strength (-22 ÷ 83°C, 0 ÷ 16 kN)	UNI EN 14024:2005 par 5.4	—
Resistenza alla trazione trasversale/Transverse Tensile strength (-22 ÷ 83°C, 0 ÷ 16 kN)	UNI EN 14024:2005 par 5.3	—
<b>Rivestimenti di ossidazione anodica su alluminio e leghe di alluminio/ Protective anodic oxidation coatings on aluminium and aluminum alloys</b>		
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> <i>O&amp;I</i>
Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	UNI 7796:2010 par 8.4	Metodo Taber
Resistenza all'abrasione/Abrasion resistance	ISO 10074:2021 - solo/only Met B3	Metodo Taber
<b>Rivestimenti di pitture o vernici su alluminio/ Coatings of paints or varnishes on aluminium</b>		
<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i> <i>O&amp;I</i>
Brillantezza dopo esposizione a lampada ad arco allo xeno/Gloss value by exposing to light source with xenon-arc lamp (Brillantezza Residua% / Gloss retention)	QUALICOAT Specifications 2023 Par 2.12 + UNI EN ISO 16474-2:2014 + UNI EN ISO 2813:2016	—
Brillantezza dopo graffiatura e deterioramento/Gloss after scratch and damage (Brillantezza Residua% / Gloss retention)	QUALICOAT Specifications 2023 Par 2.21 + UNI EN ISO 2813:2016	Esame visivo



<b>QUALITAL SERVIZI S.R.L.</b>  Strada Privata C. Ragni e F. Meloni, 13 28062 Cameri NO	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: <b>29</b>	Data: <b>21/06/2023</b>
	Sede <b>A</b>	pag. <b>4</b> di <b>4</b>

Misura dello spessore del rivestimento/Measurement of coating thickness (0 ÷ 200 micrometri)

UNI EN ISO 2360:2017

Misura della dimensione

**Strati di ossido anodico fissati su Alluminio e leghe/Sealed anodic oxidation coatings on aluminium and its alloys**

<i>Denominazione della prova / Campi di prova</i>	<i>Metodo di prova</i>	<i>Tecnica di prova</i>	<i>O&amp;I</i>
Perdita di massa/Loss of mass (0 - 200 g)	UNI EN ISO 3210:2018	Gravimetria	
Perdita di potere assorbente di strati anodici fissati/Loss of absorptive power of anodic oxidation coatings (0-5)	UNI EN ISO 2143:2017	Esame visivo	
Perdita di potere assorbente di strati anodici fissati/Loss of absorptive power of anodic oxidation coatings (0-5)	UNI 9834:2011	Esame visivo	

*Legenda/Note*

L'eventuale simbolo (1) in corrispondenza della matrice indica:matrice non prevista dal metodo ma assimilabile/matrix not provided for by the method but acceptable

Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito [www.accredia.it](http://www.accredia.it) per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (\*) indica che è attiva una sospensione dell'accREDITAMENTO per la specifica attività riportata a fianco



Allegato Expired Annex