Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: **17** Data: **20/12/2022**
	Sede **A** pag. **1** di **3**

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: 0

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2021	Particelle magnetiche	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.25:2021	Particelle magnetiche	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN ISO 9934-1:2017	Particelle magnetiche	

Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
	Revisione: **17** Data: **20/12/2022**
	Sede **A** pag. **2** di **3**

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FISSO IN CATEGORIA: III

Fucinati/Forgings, Getti di acciaio/Steel castings, Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.25:2021	Particelle magnetiche	
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	ASME BPVC V art.7:2021	Particelle magnetiche	

Giunti saldati di materiali metallici/Welds of metallics materials

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Controllo con particelle magnetiche per la rilevazione di imperfezioni/Magnetic particle testing for the detection of imperfections	UNI EN ISO 17638:2016	Particelle magnetiche	
Esame visivo per la rilevazione di imperfezioni superficiali/Visual inspection for the detection of surface imperfections	UNI EN ISO 17637:2017	Esame visivo	

Materiali metallici/Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Controllo magnetoscopico per la rilevazione di imperfezioni/Magnetoscopic test for the detection of imperfections	UNI EN ISO 9934-1:2017	Particelle magnetiche	

Sider Test Srl Strada della Barianella, 1/B 29015 Castel San Giovanni PC	UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018	
	Revisione: **17**	Data: **20/12/2022**
	Sede **A**	pag. **3** di **3**

ELENCO PROVE ACCREDITATE - CON CAMPO FLESSIBILE

Lega bimetallica inossidabile, acciaio/Bimetallic Stainless Alloy, Steel, Piastra per uso in raffineria di idrogeno ad alta pressione e ad alta temperatura/Plate for Use in High-Pressure, High-Temperature Refinery Hydrogen Service

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Disbonding/Disbonding (20 ÷ 500°C ; 0 ÷ 300 bar)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	_	

Materiali metallici non porosi/Non-porous metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Controllo con liquidi penetranti per la rilevazione di imperfezioni/Penetrant testing for the detection of imperfections (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	_	

Materiali metallici/Metallic materials

Denominazione della prova / Campi di prova	*Metodo di prova*	*Tecnica di prova*	*O&I*
Controllo ad ultrasuoni/Ultrasonic testing (_)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	Ultrasuoni	
Controllo radiografico/Radiographic testing (spessori fino a 90 mm)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	Raggi x e Raggi gamma	
Prova di criccatura sotto tensione in acido solfidrico (SSC)/Sulfide stress cracking (SSC) (ad alte temperature/at higher temperatures - 20 ÷ 300°C ; 0 ÷ 140 bar)	Vedere elenco dei dettagli delle prove flessibili	_	

Legenda/Note

L'eventuale simbolo (1) in corrispondenza della matrice indica:matrice non prevista dal metodo ma assimilabile/matrix not provided for by the method but acceptable
Per la definizione della "categoria" di prova indicata nel titolo, si veda il Regolamento Generale ACCREDIA RG-02.

Il QRcode consente di accedere direttamente al sito www.accredia.it per verificare la validità dell'elenco prove e del certificato di accreditamento rilasciato al laboratorio.

L'eventuale simbolo "X" riportato nella colonna "O&I" indica che il laboratorio è accreditato anche per fornire opinioni e interpretazioni basate sui risultati delle specifiche prove contrassegnate.

L'eventuale simbolo (*) indica che è attiva una sospensione dell'accreditamento per la specifica attività riportata a fianco